

# Dynajet® UHP 170 und UHP 250 – die kompletten Daten

| Technische Daten UHP 170 | 2800   | 2000               | 1600           | 1200               |
|--------------------------|--|--------------------|----------------|--------------------|
| Fördermenge              | 8,3 - 18 l/ min  | 10,5 - 23,5 l/ min | 14 - 26 l/ min | 18,5 - 40,5 l/ min |
| Arbeitsdruck             | bis 2.800 bar  | bis 2.000 bar      | bis 1.600 bar  | bis 1.200 bar      |
| Motor                    | 4-Zyl. Dieselmotor Deutz (BF4M 1013 FC) mit 170 PS bei 2.400 UpM |                    |                |                    |
| Gewicht                  | ca. 1.750 kg   |                    |                |                    |
| L x B x H                | 250 cm x 140 cm x 168 cm   |                    |                |                    |
| Gewicht                  | ca. 1.900 kg   |                    |                |                    |
| L x B x H                | 250 cm x 140 cm x 168 cm   |                    |                |                    |
| Gewicht                  | ca. 2.250 kg   |                    |                |                    |
| L x B x H                | 382 cm x 188 cm x 216 cm   |                    |                |                    |

| Technische Daten UHP 250 | 2800   | 2000           | 1600           | 1200             |
|--------------------------|--|----------------|----------------|------------------|
| Fördermenge              | 14 - 28 l/ min   | 20 - 40 l/ min | 25 - 50 l/ min | 31,5 - 63 l/ min |
| Arbeitsdruck             | bis 2.800 bar  | bis 2.000 bar  | bis 1.600 bar  | bis 1.200 bar    |
| Motor                    | 6-Zyl. Dieselmotor Deutz (TCD 1213) mit 250 PS bei 2.200 UpM |                |                |                  |
| Gewicht                  | ca. 3.400 kg   |                |                |                  |
| L x B x H                | 325 cm x 118 cm x 215 cm                                     |                |                |                  |
| Gewicht                  | ca. 3.600 kg   |                |                |                  |
| L x B x H                | 370 cm x 150 cm x 222 cm                                     |                |                |                  |

## Eine Auswahl des UHP-Zubehörs



### Die Putzmeister Mörteimaschinen GmbH

ist Mitglied der Putzmeister-Gruppe mit Sitz in Aichtal bei Stuttgart.

Seit 1958 ist Putzmeister Hersteller und weltweiter Anbieter von Mörteimaschinen, Feinputzspritz- und Farbpumpen, Betonpumpen, Tunnelmaschinen, Industripumpen, Großrobotertechnik zur Reinigung von komplexen Systemen und Anlagen und von Profi-Hochdruck Reinigungs-Systemen. Dieser starke Verbund bietet so Anwendern und Vertriebspartnern ideale Bedingungen in Sachen Kompetenz, Investitions-Sicherheit und optimalen Service in allen Bereichen.



# Dynajet® Höchstdruck-Aggregate der UHP-Klasse



Die UHP-Klasse stellt mit Drücken bis 2.800 bar die Spitze der Dynajet® Höchstdruck-Aggregate dar. Sie sind Höchstleistungs-Aggregate für extreme Ansprüche und schwierigste Aufgaben.

Sie eignen sich daher ideal für die Bausanierung, Entlackung, Entrostung, Flächenreinigung, aber auch für die Wärmetauscherreinigung. Selbst schwierigste Ablagerungen und Beschichtungen sind so schnell beseitigt.



Abbildungen zeigen teilweise Sonderzubehör. - Alle Angaben treibend. - Technische Änderungen vorbehalten. © 2006 by Putzmeister Mörteimaschinen GmbH. - Alle Rechte vorbehalten. (200605 SD)

# Die Dynajet® UHP-Klasse – überall dort, wo es um pure Wasserkraft und Zeit beim Abtrag geht



2

Setzen Sie eigentlich schon Hochdruckaggregate ein? Verwenden Sie dann eigene Geräte? Mieten Sie oder arbeiten Sie mit Spezialunternehmen zusammen?

Viele Fragen, auf die es nur eine Antwort gibt: die Dynajet®-Profi-Höchstdruckaggregate der UHP-Klasse von Putzmeister. Das sind leistungsstarke und robuste Aggregate mit bis zu 2.800 bar Wasserdruck, bis zu 63 l/min Förderleistung und bis zu 250 PS starken Dieselmotoren.

Durch diese hohe Abtrags- und Reinigungsleistung rechnen sich diese Aggregate bereits nach kürzester Zeit. Und dann geht das Geld verdienen richtig los! Ideal für spezialisierte Dienstleister, aber auch für Bauunternehmen, Sanierer und für die Industrie...

Die extrem variablen Aggregate eignen sich einfach ideal für Anwendungen in Industrie und Bau. Überall dort, wo höchste Anforderungen an Mensch und Maschine gestellt werden. Egal ob als 1 Mann-Aggregat oder für Mehrverbraucher ... alles ist möglich.

Bausanierung, Entlackung, Korrosionsschutz, Flächenabtrag oder beispielsweise auch Wärmetauscherreinigung. Mit den Dynajet® UHP-Aggregaten sind selbst schwierigste Ablagerungen und Beschichtungen schnell beseitigt.

## Baubranche

- Fassadenabtrag
- Fassadensanierung
- Aufrauen von Betonoberflächen
- Betonabtrag
- Betonsanierung
- SA 2,5 Armierungs-Untergrundvorbereitung
- Freilegung von Armierungsstahl und Bewehrungen
- Boden- und Oberflächenreinigung...

## Industrie

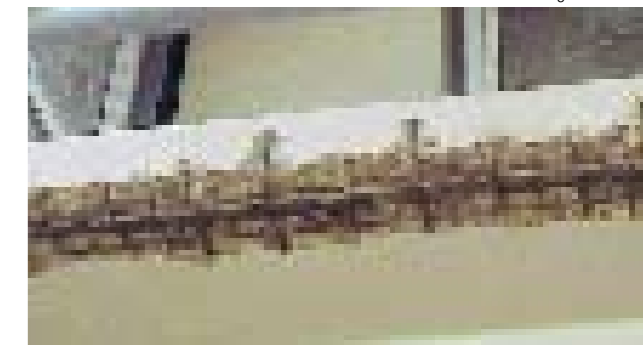
- Teilereinigung
- Reinigung von Wärmetauschern
- Lackentfernung
- Rostentfernung
- Reinigung von Tanks, Sieben, Filtern...
- Abtrag von Harzen, Verkokungen, Pulp, Kesselstein...



3



4



5



6



7



8

# Die Dynajet® UHP 170-Klasse – die mobilen Höchstleistungs-Trailer bis 2.800 bar und 40,5 l/min

9



- ① **2-Hauben Targa-Prinzip** mit Bedien- und Motorseite
- ② **Langsamlaufende Höchstdruckpumpe** mit integriertem Ölkühler verhindert ein Überhitzen und verlängert die Lebensdauer
- ③ **Umschalt-, Sicherheits- und Bypassventil** für stoßfreies Schalten und als Sicherheitsorgan. Druckluftge steuert mit Zuhilfefunktion im Umlaufbetrieb
- ④ **Saug- und Druckanschluss** von außen zugänglich. Mit zusätzlichem Vorfilter.
- ⑤ **Schalldämmung** reduziert den Lärmpegel und die Schalleistung
- ⑥ **Leistungsstarker Deutz-Industrie-Dieselmotor** mit 170 PS
- ⑦ **Optimale Luftführung** zur Kühlung des Motors und der Hochdruckpumpe
- ⑧ **Einfach-Steuerung** erleichtert die Bedienung ungemein
- ⑨ **Großer Wasser- und Kraftstofftank** für lange Einsatzintervalle. Mit zusätzl. Leckagewanne.
- ⑩ **Feinstfilter** mit automatischer Entlüftung als Schutz der Hochdruckpumpe
- ⑪ **Vordruckpumpe**

Vielseitiger Einsatz, einfache Bedienung, sicherer Betrieb und niedrige Maschinenkosten. Diese Punkte sind die entscheidenden Kriterien für die Wirtschaftlichkeit eines modernen Hochdruck-Aggregats.

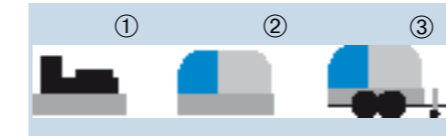
Und genau hier setzen die neu entwickelten Höchstdruck-Aggregate der Dynajet® UHP-170 Klasse Maßstäbe.

## ■ die Hochleistungspumpe

Die Kernkomponente des Dynajet®-Aggregats ist die äußerst robuste Hochdruckpumpe mit integriertem Untersetzungsgetriebe. Sie ist über eine flexible Kupplung an den 170 PS Dieselmotor gekoppelt. Das reduziert nicht nur die Größe des Aggregats, sondern auch Schwingungen und den Schallpegel.

Die Hochdruckpumpe ist mit minimalen Toträumen konstruiert. Dadurch verfügt sie über einen maximalen Wirkungsgrad, spart Treibstoff und reduziert die laufenden Betriebskosten.

## ■ die Varianten



Die Dynajet® UHP 170 stehen in 3 Varianten zu Verfügung:

- ① stationär ohne Haube
- ② stationär mit Haube
- ③ fahrbar mit Haube

Je nach Ihren Anforderungen stehen Ihnen zusätzlich noch 4 Leistungstypen zur Verfügung.

- 2.800 bar mit 18 l/min
- 2.000 bar mit 23,5 l/min
- 1.600 bar mit 26 l/min
- 1.200 bar mit 40,5 l/min

## ■ das TARGA-Konzept

Die UHP 170-Aggregate haben das für Dynajet® typische TARGA-Design. Motor und Pumpe stecken unter 2 leichten, schalldämmten Hauben. Die Steuerung ist dazwischen im sogenannten TARGA-Bügel untergebracht.

Beide Hauben öffnen extrem weit. Dadurch kommen Sie von allen Seiten an die wichtigen Teile problemlos heran. Ideal für Service und Wartung.

Im Grundrahmen ist ein ca. 200 l Kraftstofftank integriert. Damit haben Sie den Tagesbedarf auch für einen harten Dauereinsatz gleich an Bord.

Der eingebaute Wassertank dient als Puffer und zur Beruhigung des Zulaufwassers und vermeidet so schädliche Kavitationen.

Durch optionale Kranösen kann das UHP 170-Aggregat sogar mit dem Kran an schwer zugängliche Stellen gehoben werden.

Eine Steuerung garantiert, dass es bei Überlast, beispielsweise durch falsch ausgewählte Düsen, nur zu geringen Druckerhöhungen und Belastungen im System kommt.

10



Durch die extrem weit zu öffnenden Bedien- und Servicehauben kommen Sie an alle wichtigen Teile ohne Probleme heran.

11



Die horizontale Bauweise der robusten 3 Plunger-Hochdruckpumpe spart Platz und erleichtert Service- und Wartungsarbeiten ungemein.

12

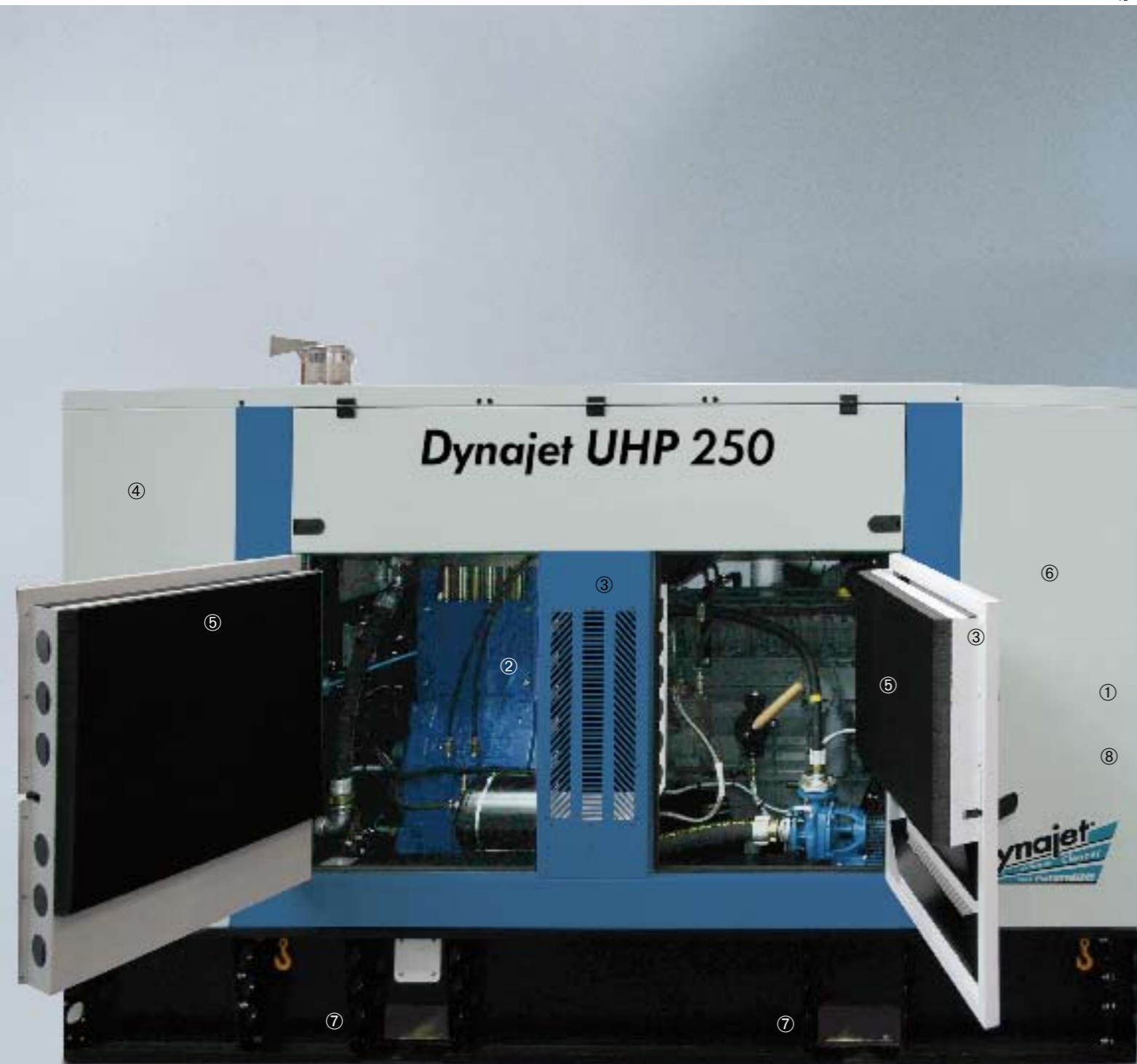


Einfach-Steuerung mit komfortabler Druck-Drehzahl-Automatik (manuelle Bedienung ist Option).

5

# Die Dynajet® UHP 250-Klasse – die stationären Höchstleistungs-Aggregate bis 2.800 bar bei 250 PS

13



① **Alle Anschlüsse für Groß- oder Mehrverbraucher** von außen bedienerfreundlich zugänglich

② **Stehende Hochdruckpumpe**

③ **Ideale Luftführung und Schallisolierung**

④ **Ideales Leistungsgewicht** mit nur 3,4 t bei max. 250 PS

⑤ **Weit öffnende Service- und Bedienhauben** für optimalen Zugang

⑥ **Kompakte Bauweise** für Auf- und Einbau

⑦ **Einbaurahmen** mit Stapeltaschen

⑧ **Einfach-Steuerung** von außen zugänglich

Diese stationären Dynajet® Höchstdruck-Aggregate runden das Sortiment nach oben hin ab. Sie zeichnen sich durch ein Höchstmaß an Flexibilität aus.

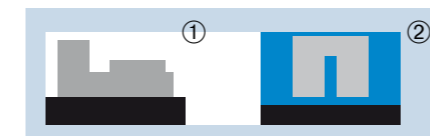
## ■ die kompakten Abmessungen

Durch die kompakte Bauweise können die Dynajet® UHP 250 auch unter beengten Verhältnissen, wie z. B. in Tunnels, eingesetzt werden. Für den mobilen Einsatz ist der Transport auf LKW-Pritschen ebenso möglich wie auf Eisenbahnwagons oder auf einem eigenen Fahrgestell.

## ■ die Hochleistungspumpe

Auch bei den UHP 250-Aggregaten ist die Pumpe über eine flexible Kupplung mit dem Dieselmotor verbunden. Das reduziert Schallpegel, Vibrationen und verlängert zusätzlich die Lebensdauer.

## ■ die Varianten



Die Dynajet® UHP 250 werden mit oder ohne Schallschutzhaube geliefert. Die Haube hat große, auf allen Seiten vollständig zu öffnende Türen, so dass Bedienung und Wartung uneingeschränkt möglich sind. Die Haube selbst ist dabei modular aufgebaut, sodass auch einzelne Teile entfernt oder ausgetauscht werden können.

Außerdem können Sie unter 4 verschiedenen Leistungsstufen auswählen:

- 2.800 bar mit 28 l/ min
- 2.000 bar mit 40 l/ min
- 1.600 bar mit 50 l/ min
- 1.200 bar mit 63 l/ min

Durch spezielle Wechselsätze (Option) können Sie schnell und einfach die Leistungsdaten ändern. So können Sie z. B. aus Ihrem Dynajet® UHP 250 mit 1.600 bar und 50 l/ min ohne Weiteres ein Aggregat machen, das 2.800 bar bei 28 l/ min leistet.

## ■ das Dynajet®-Control-System

Die Anpassung des Aggregats an die jeweiligen Einsatzbedingungen erfolgt über das Dynajet®-Control-System. Sämtliche Steuer- und Überwachungsfunktionen werden über die menügeführte Bedienoberfläche eingegeben und mittels Klartextanzeige – auch in verschiedenen Sprachen – ausgewiesen.

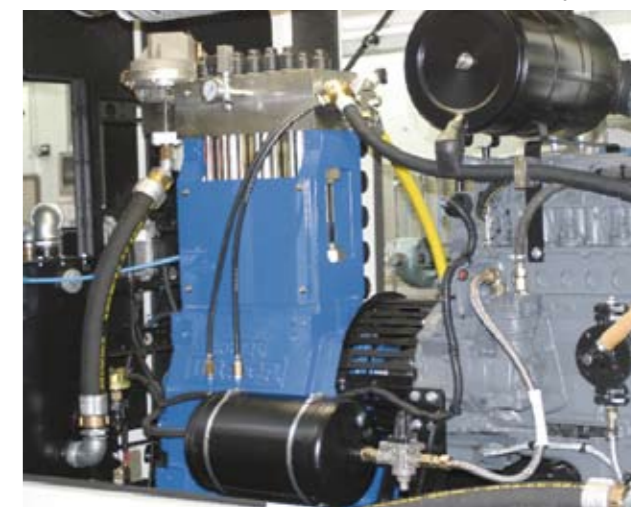
Die 250 PS-Klasse kann besonders flexibel eingesetzt werden. Sie können mit ihr entweder 1 Großverbraucher oder parallel 2 (oder mehr) Arbeitsplätze versorgen – alles kein Problem.

14



Die Einbau-Version des Höchstdruck-Aggregats Dynajet UHP 250 (ohne Schallschutzhaube) ist auf einem Trägerrahmen montiert.

15



Die Hochdruckpumpe ist in stehender Position eingebaut und spart so eine Menge Platz.

16



Bei soviel Leistung können ohne Probleme auch 2 (oder mehr) Arbeitsplätze mit ausreichend Power versorgt werden.

7